



Иқтисодий ўсишга, аввало, рақобатдош саноат занжирларини яратиш ҳамда бундай лойиҳаларга инвестицияларни кўпайтириш орқали эришилади.

Ш. Мирзиёев
Ўзбекистон Республикаси Президенти



Лойиҳа ташкилотчиси:

“Ўзсаноатқурилишбанк” АТБ

Тузувчи:

“ЎзқурилишматериалЛИТИ” МЧЖ илмий-тадқиқот ва инжиниринг маркази.

Тақризчилар:

З.М.Сатторов – Тошкент архитектура-курилиш институти “Курилиш материаллари ва кимё” кафедраси профессори, т.ф.н, профессор.
Ж.М.Хайдаров - “ЎзқурилишматериалЛИТИ” МЧЖ илмий-тадқиқот ва инжиниринг маркази етакчи мутахассиси.

Ушбу қўлланма

“Ўзсаноатқурилишбанк” АТБ тухфаси ҳисобланади.



Ушбу қўлланма «Ўзсаноатқурилишбанк» АТБ, «Ўзсаноатқурилишматериаллари» уюшмаси, ҳамда «ЎзкурилишматериалЛИТИ» МЧЖ илмий-тадқиқот ва инжиниринг маркази томонидан силикат композит плиталар ишлаб чиқаришни ташкил этиш нијатидаги тадбиркорлар учун амалий-услубий қўлланма мақсадида яратилди.

Амалий-услубий қўлланмадан фойдаланиб силикат композит плиталар ишлаб чиқариш ҳақида умумий маълумот олиш, керакли

хом ашё турлари, мавжуд заҳиралар, ишлаб чиқариш технологиялари, сифат, меъёрий ҳужжатлар, ўлчов воситалари, иқтисодий санарадорлик кўрсаткичлари, экологик меъёрлар ва атроф муҳитга таъсири, техника хавфсизлиги, саноат санитария қоидалари, тадбиркорликни руйхатдан ўтказиш ҳамда тижорат банкларидан кредит олиш тартиблари келтирилган.

Ушбу қўлланмадан фойдаланиб ўз бизнесингизни бошланг!

Сизга ёрдам берганимиздан миннатдормиз!



МУНДАРИЖА

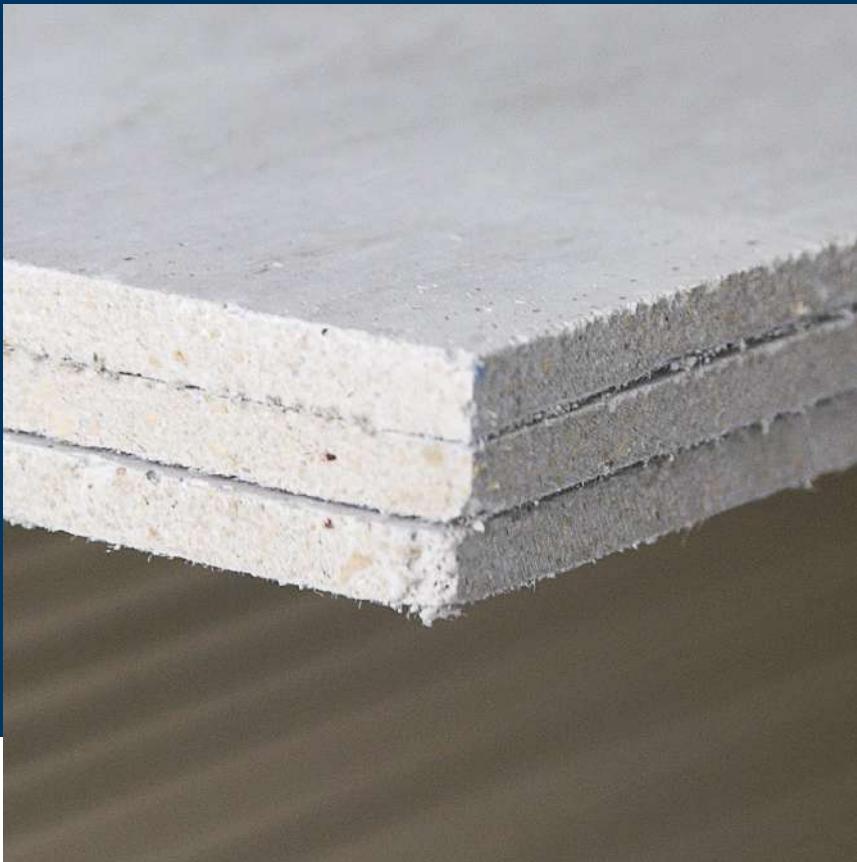
Кириш	6
I. Силикат композит плита ҳақида умумий маълумот	12
1.1 Силикат композит плита ишлаб чиқариш истиқболлари ва жаҳон тажрибаси	14
1.2 Силикат композит плиталарининг физик- механик кўрсаткичлари ва афзаликлари	20
1.3 Ишлаб чиқариш ҳолати рақамларда	22

II. Хом ашё турлари ва мавжуд заҳиралар	24	VI. Экологик меъёрлар ва атроф мұхиттә таъсири	50
2.1 Хом ашё турлари	26	6.1 Экологик меъёрлар ва тартибга солувчи хужжатлар	52
2.2 Республика худудларыда мавжуд хом ашё захиралари	30	6.2 Экологик хужжатларни расмийлаштириш	56
III. Ишлаб чиқариш технологиялари	32	VII. Мекнатни мұхофаза қилиш	58
IV. Сифат, меъерий хужжатлар ва ўлчов воситалари	36	7.1 Техника хавфсизлиги ва саноат санитария қоидалари	60
4.1 Стандарт ва сифат күрсаткичлари	38	VIII. Тадбиркорлик субъектларини интернет тармоғи орқали давлат рўйхатидан ўтказиш механизми	66
4.2 Мувофиқлик сертификати ва уни online тарзда расмийлаштириш	42		
4.3 Ўлчов воситалари ва уларни қиёслов кўриги	44	IX. Янги ташкил этилган тадбиркорлик субъектларини молиялаштириш тартиби	68
V. Самарадорлик кўрсаткичлари	46	Фойдаланилган адабиётлар	70

КИРИШ







Маълумки ҳозирги кунда аҳолини арzon турар-жойлар билан таъминлаш, ижтимоий ҳамда саноат соҳа объектлари, нотурар жойлари учун сифатли,

арzon, замонавий қурилиш материаллари билан таъминлаш давр талабидир. Қурилиш ишлари қийматининг 55-60 фоизини қурилиш материаллари ташкил

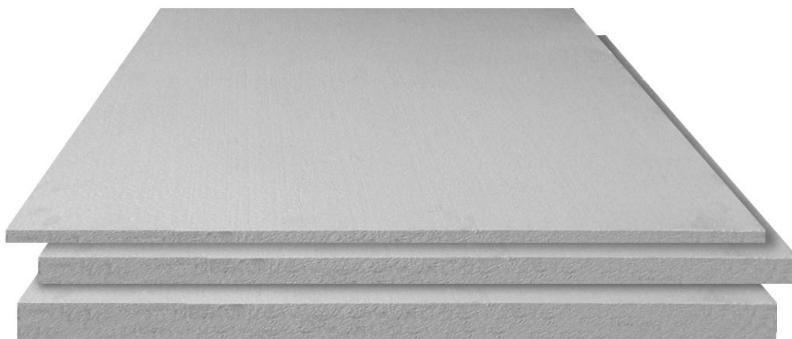
этишини, замонавий архитектура, янги энергия тежамкор, сифатли, арzon, енгил, янги инновацион қурилиш материалларини талаб этишини инобатта олинса, қурилиш материаллари ишлаб чиқариш соҳасини ривожлантириш давр талабидир.

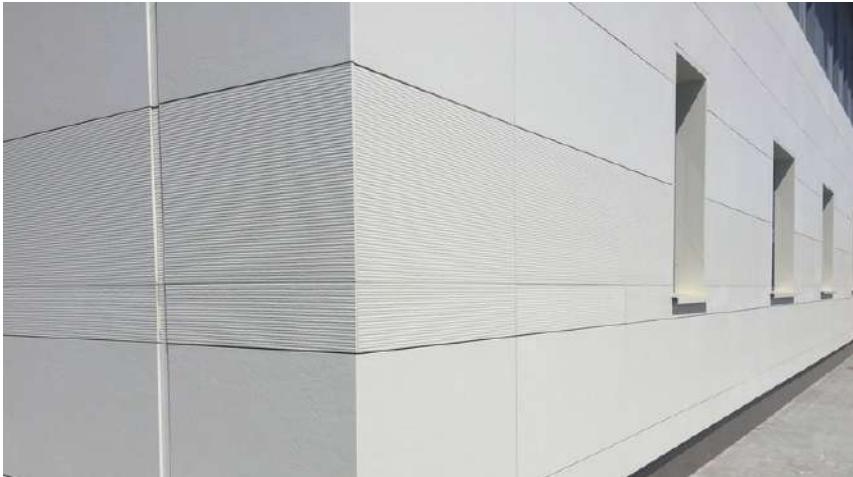
Сүнгги йилларда дунёда қурилиш жараёнида энергия тежамкор, инновацион қурилиш материалларидан фойдаланиш бино-иншоотнинг таннархи арzon бўлиши ҳамда қурилиш ишларини тез фурсатда, си-

фатли амалга оширишда мухим омил бўлиб хизмат қилмоқда.

Бугунги кунда мамлакат бўйича қурилишни жадал ўсиши қурилиш материаллари ишлаб чиқариш саноатининг жадал ривожланишига сабаб бўлмоқда. Янги материаллар замонавий биноларнинг ташқи ва ички кўринишига бўлган ёндашувни бутунлай ўзгартириб юбормоқда.

Қурилиш материаллари ва буюмларининг энергия тежамкор, арzon, сифатлилиги, турли





нурлар таъсирига бардошлилиги, юқори даражадаги экологик хафсизлиги, ўрнатишнинг (ишлатишнинг, тозалашнинг) осонлиги эстетик жозибадорлиги қисқа қилиб айтганда, жаҳон стандартлари талабларига тўлиқ жавоб берувчанилиги каби талаблар қўйилмоқда. Республикаизда қурилиш материаллари саноатида рақо-батбардош маҳсулотларни ишлаб чиқариш ҳажмини ошириш ва экспорт қилиш бўйича барқарор ўсиш суръатларини

таъминлаш, шунингдек, корхоналарни модернизация қилиш, техник ва технологик янгилашга қаратилган тизимли ишлар амалга оширилмоқда.

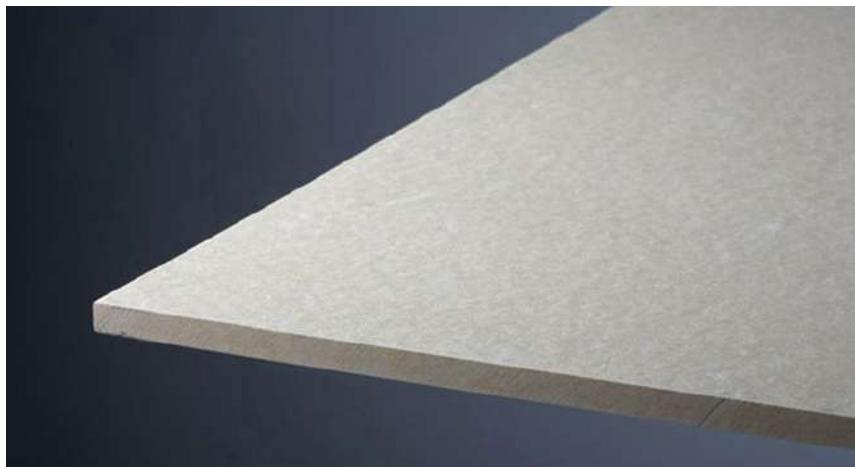
Бунда тармоқни жадал ривожлантириш ва диверсификация қилиш учун куладай шарт-шароитлар яратиш, маҳаллий минерал хомашё ресурсларини қайта ишлашга инвестицияларни жалб қилиш ва қурилиш материалларини экспорт қилиш ҳажмларини оширишга алоҳида эътибор қаратилмоқда.

Ривожланган давлатларда силикат композит плиталар ишлаб чиқариш көнг оммалашған бўлиб, мамлакатимизда ҳам ушбу қурилиш материалларини ишлаб чиқаришни көнг йўлга қўйиш, бу йўналишда жаҳон тажрибасини қўллашга алоҳида эътибор бериб келинмоқда.

Ҳозирги кунда бутун дунёда бино ва иншоотлар инновациян, янги турдаги қурилиш материалларини қўллаш орқали сифатли, ҳар томонлама қулай, энергия тежамкор тарзда бунёд

этилмоқда. Мамлакатимизда ҳам бу борада дунё тажрибаси қўлланилмоқда. Бино ва иншоотларни барпо этишда силикат композит плиталарини қўллаш бўйича меъёрий-норматив ҳужжатлар ишлаб чиқилган.

Нафакат маҳаллий балки жаҳон бозорини ушбу турдаги маҳсулотлар билан таъминлаш, ушбу йўналишда янги саноат корхоналарини барпо этиш мақсадида кўплаб йирик инвестиция лойиҳалари амалга оширилмоқда.



I. СИЛИКАТ КОМПОЗИТ ПЛИТА ХАҚИДА УМУМИЙ МАЪЛУМОТ





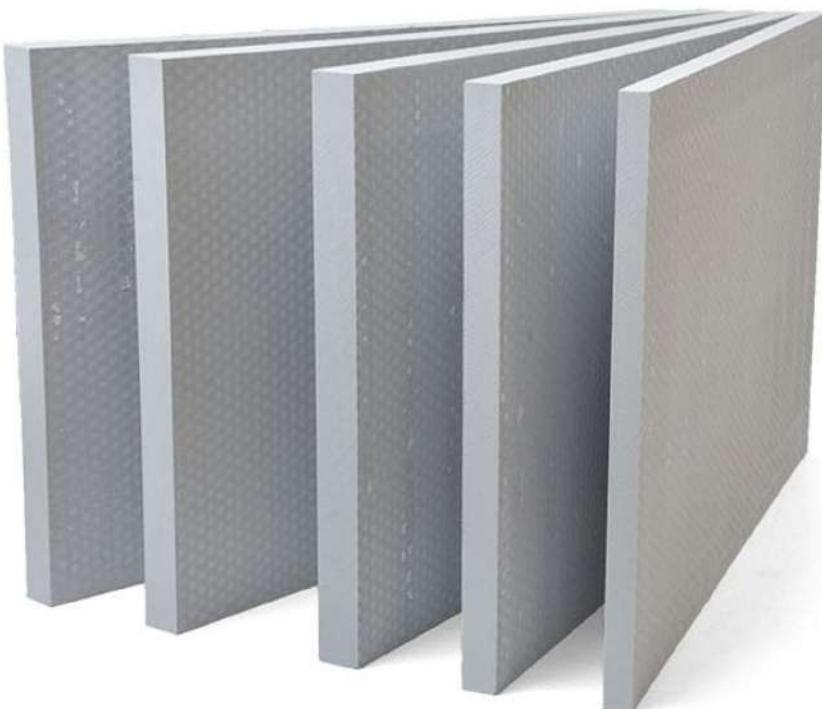
1.1 Силикат композит плита ишлаб чиқариш истиқболлари ва жаҳон тажрибаси



Шахсий турар жой бинола-рида камин ва унга мүри қуришда асосий вазифа иншоотларни юқори сиғатли иссиқлик изолацияси билан таъминлашдир. Уларсиз на қурилманинг самарали ишлаши, на хавфсизлиги таъминланиши мумкин. Бугунги кунда ушбу мақсадлар учун қалций силикат плиталари фаол ишлатилмоқда.

Замонавий қурилишда

ишлатиладиган иссиқлик сақловчы материаллар, бир томондан, экологик жиҳатдан тоза ва бошқа томондан фойдаланиш учун қулайдир. Иссиқлик сақловчы материаллар ўзининг характеристига кўра паст иссиқлик ўтказувчанлиги ва паст ўртача зичлиги билан ажралиб туради. Маълумки, йилдан-йилга иссиқлик сақловчы материалларга бўл-



ган талаб ортиб бормоқда. Шубоис республикамиз қурилиш материаллари ишлаб чиқариш саноатида ушбу йўналишда янги қувватларни ишга тушуриш, инвестиция лойиҳалари ни амалга оширишга алоҳида эътибор қаратилган.

Республикамизда силикат композит плиталар ишлаб чиқариш қувватларини яратиш билан боғлиқ ишлар энди олиб борилмоқда. Аммо Ўзбекистонда бир қатор силикат ғишт ишлаб чиқарувчи корхоналар фаолият кўрсатиб келмоқда. Хоразм вилоятидаги "Урганч қурилиш материаллари заводи" ва "Кўшкўпир силикат ғишт заводи" силикат ғишт ишлаб чиқариш корхоналарининг умумий йиллик ишлаб чиқариш қуввати 44 млн. донани ташкил этади (талабга қараб ишлаб чиқаришни кичик инвестиция ҳисобига 70 млн донага таъминлаш мумкин).

Бугунги кунда силикат ғиштларни ишлаб чиқариш қувватларидан фойдаланиш дара-

жаси 10 фоиздан ошмаяпти, жумладан 2019 йилда 3,5 млн. дона, 2020 йилда 4,0 млн.дона ишлаб чиқарилган холос.

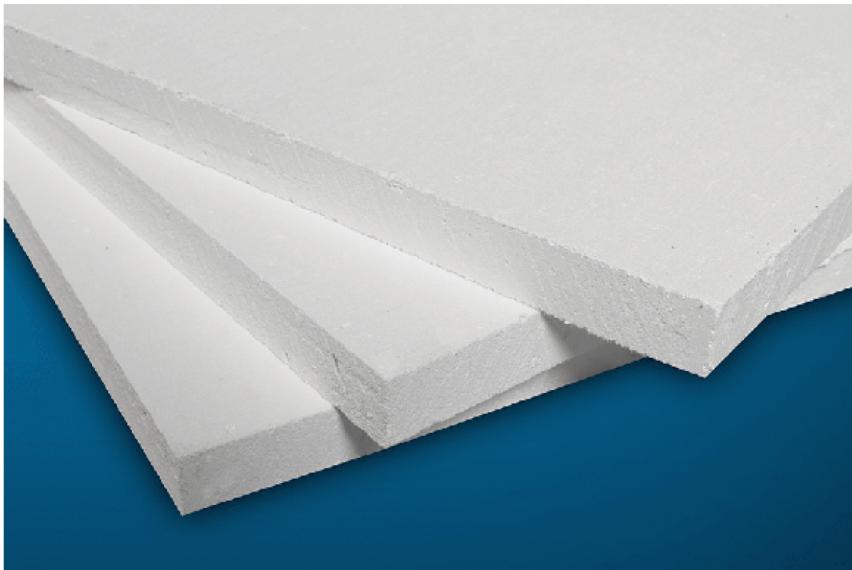
Шунингдек, Нукус шаҳрида ҳам "Бархан силикат" МЧЖда 1,8 млн доллар инвестиция ҳисобига йиллик қуввати 20 млн дона бўлган силикат ғишт ишлаб чиқариш лойиҳаси ишга туширилиши кутилмоқда.

Бундан ташқари, "Урганч қурилиш материаллари заводи" МЧЖда 1,5 млн доллар инвестиция ҳисобига йиллик қуввати 30 минг тонна оҳак ишлаб чиқариш лойиҳаси амалга оширилмоқда. Корхонада кластер усулида - оҳак пишириш, қурилиш қумини бойитиш ва йилига оҳак-қумдан 60 млн донагача силикат ғишт ишлаб чиқариш имконияти яратилади.

Силикат композит плита материаллари атроф – муҳитга зарарли таъсир кўрсатмайди, чунки ишлаб чиқариш пайтида ускуналар атроф-муҳитга рухсат этилган концентрация даражасидан ошиб кетадиган

зараарли чиқындиштар чиқармайды. Ушбу күрсаткичлар архитектура ва қурилишнинг замонавий ривожланган даврида янги биноларни қуриш ва мавжуд биноларни реконструкция қилишда қурилиш материаллари сифатига талабларнинг ошиши билан тавсифланади. Бугунги кунда бутун мамлакат бүйлаб янги саноат иншоотлари, турар жой бинолари, мактаблар, тиббиёт муассасалари, башқа

ижтимоий ва спорт иншоотларини реконструкция қилиш бүйича кенг күламли қурилиш ишлари бошланди ва күп жиҳатдан республиканинг бутун қурилиш комплексини самарали ишлаши унинг қурилиш материаллари, конструкциялари ҳамда маҳсулотлари билан қанчалик таъминланишига боғлиқ бўлиб келмоқда. Қабул қилинаётган фармон ва қарорларда ҳам соҳада яқин йиллар-



да ҳал қилиниши керак бўлган асосий вазифа ва топшириқлар аниқ кўрсатилиб келинмоқда. Бунинг учун уй-жой ва саноат қурилиши бўйича миллий дастурларнинг бажарилишини ҳисобга олган ҳолда ишлаб чиқаришни кўпайтириш ва янги, замонавий материаллар ҳамда маҳсулотларнинг ички бозорда уларга бўлган эҳтиёжни қондириш учун уларни ишлаб чиқаришни кенгайтириш бўйича иш олиб бориш зарур.

Силикат композит плиталар ишлаб чиқариш инвестицияларнинг истиқболли йўналиши ҳисобланади. Бугунги кунда республикамиизда силикат композит плиталар ишлаб чиқариш ва уни сотиш бозори ўз ривожланишининг дастлабки босқичида. Ўзбекистонда силикат композит плиталаридан уй жой қурилишида фойдаланиш ривожланган мамлакатларга нисбатан пастлиги, силикат композит плиталари ишлаб чиқариш бозорининг ўсиш кўрсатичлари истиқболли эканлигини кўрсатади.

Плиталар мустаҳкамланган матрицаларда кварц қуми (40-50 фоиз), куйдирилмаган охак (40-50 фоиз), кремнезём, магний оксид, натрий, алюминий ва бошқа табиий компонентларни қолиплаш орқали тайёрланади.

Шундай қилиб, у мутлақо экологик жиҳатдан қулай, аллергия қўзғатмайди ва қиздирилганда хид ва токсик моддаларни чиқармайди. Ушбу кўрсаткичлар орқали силикат композит плиталарни бемалол инсон саломатлигига зиён етказмайдиган қурилиш материали деб ҳисобласак адашмаган бўламиз.

Силикат композит плиталари юқори ғовакликка эга, жуда яхши иссиқлик изоляция хусусиятларини, шунингдек, ушбу турдаги қурилиш материаллари учун жуда муҳим бўлган кичик солиштирма оғирликка эга қурилиш материали ҳисобланади.

Бундан ташқари, юқорида таъкидлаб ўтилган кўрсатичлар катта ўлчамдаги силикат

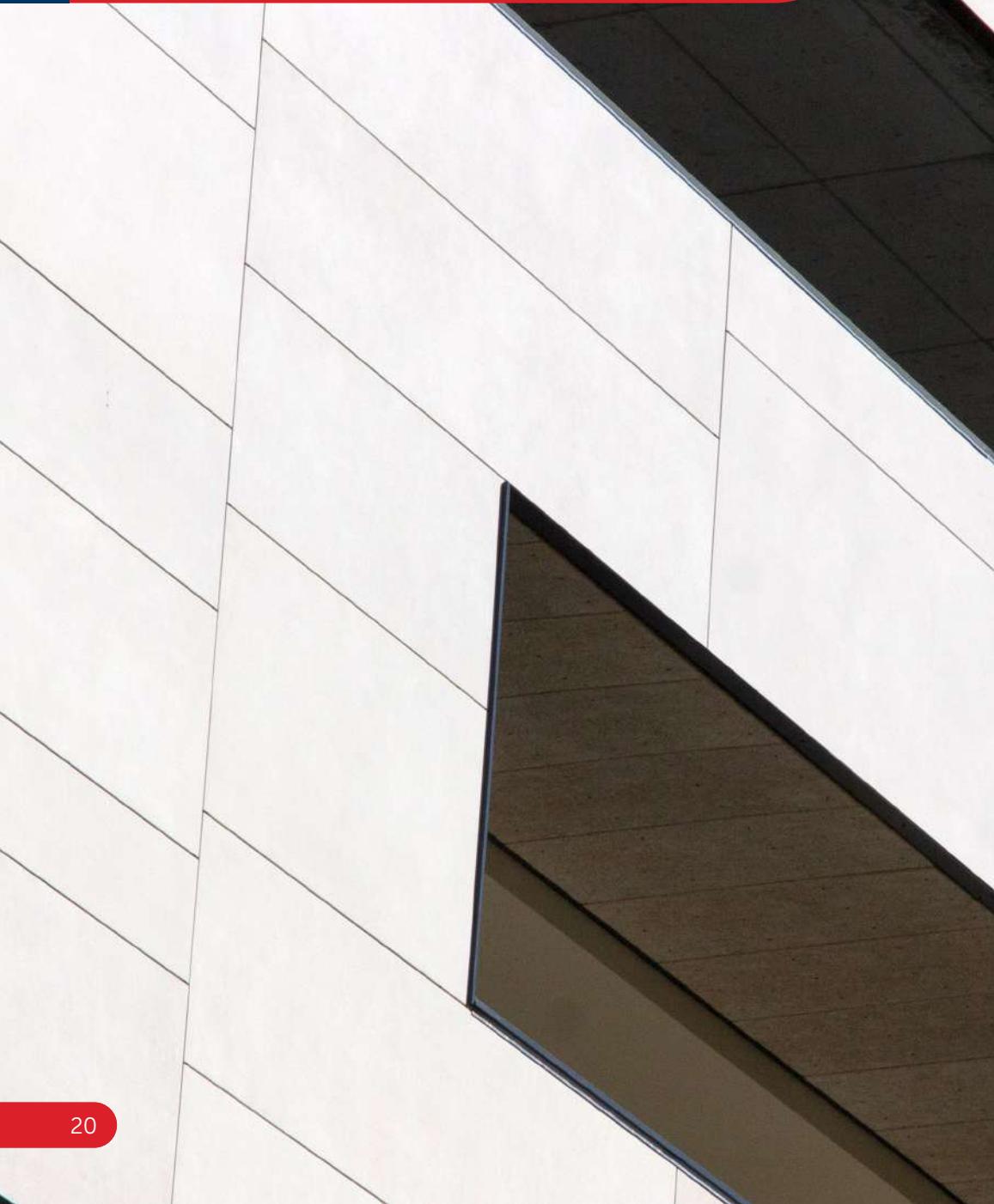


композит плиталарни ишлаб чиқаришга имкон беради ва шу билан монтаж ишларини соддалаштиради. Силикат композит плиталарнинг қалинлиги - 30 дан 100 мм гача; узунлиги - 1000 дан 2500 мм гача, кенглиги - 610 дан 1500 мм гача. Масалан, 1000x625x30 мм лик плитанинг оғирлиги атиги 4,7 кг, 1000x1250x40 мм - 12,5 кг ва 1500x1250x50 мм - 23,4 кг тенг.

Шу билан бирга, зичлиги

(225-290 кг/м³), бутун масса бүйлаб бир жинсли ва структуравий боғланишларнинг кристалланиши туфайли материал жуда қаттық хисобланади. У оддий дурадгорлик асбоблари (темир арра, думалоқ арра) билан яхши кесилади ва парчаланмасдан, чанг ва ёрилмасдан осонлик билан бургуланади, углерод оксиди ва углеводородларга нисбатан юқори қаршиликка эга ва моғорга мойил бўлмаган материал хисобланади.

1.2 Силикат композит плиталарининг физик-механик кўрсаткичлари ва афзаликлари



Күрсаткычлар	Норма
Синишдаги мустаҳкамлик, MPa	0,55-4,5
Сиқилишдаги мустаҳкамлик, MPa	1-8,5
Иссиқлик үтказиш көэффициенти, $\rho=250 \text{ кг}/\text{м}^3$	0,06-0,09
Кұллаш температураси, °C	1100
Фоваклик, $\rho=250 \text{ кг}/\text{м}^3$	90

Барча қурилиш материаларида бўлгани каби силикат композит плиталар ҳам ўзининг бир қатор афзаллукларига эга.

- У мутлақо экологик жиҳатдан тоза маҳсулот
- Инсон саломатлигига зарарли таъсир кўрсатмайди;
- Қиздирилганда ҳид ва токсик моддаларни чиқармайди;
- Жуда яхши иссиқлик изоляция хусусиятларига эга;

- Стандарт билан таққосланганда изоляция қалинлиги 1,5-2 баравар камайди;
- Изоляцион плиталарнинг чидамлилiği (камидә 10 йил);
- Анъанавий материалларга нисбатан ўрнатиш вақтини 3-4 баравар қисқартиради;
- Йил давомида ўрнатиш таъмирлаш имконияти (об-ҳаво шароитидан қатын назар);
- Маҳсулотларнинг экологик хавфсизлиги.

1.3 Ишлаб чиқарыш ҳолати рақамларда



2021 йилда республикада барча турдаги қурилиш материаллари ишлаб чиқариш күрсаткичи 24,2 трлн сүмни, 2026 йилда эса 41,5 трлн сүмни ташкил этиши режалаштирилган. Экспорт эса 2021 йилда 270 млн АҚШ доллары, 2026 йилга келиб эса 505 млн АҚШ долларига етказилиши прогноз қилинмоқда.

Шу билан бирга, соңага жалб этилаётган инвестициялар миқдори 2021 йилда 1 610,0 млн АҚШ доллары, 2026 йилда 2 250,0 млн АҚШ долларини, маҳаллийлаштириш күрсаткичлари эса 2021 йилда 905,1 млрд сүмни, 2026 йилга келиб эса 1 550,0 млрд сүмни ташкил этиши кутилмоқда.



II. ХОМ АШЁ ТУРЛАРИ ВА МАВЖУД ЗАҲИРАЛАР





2.1 Хом ашё турлари



Плиталар мустаҳкамланған матрицаларда кварц қуми (40-50 ғоиз), күйдирилмаган охак (40-50 ғоиз), кремнезём, магний оксид, натрий, алюминий ва башқа табиий компонентларни қолиплаш орқали тайёрланади.

Кварц - (нем. Quarz) — силикатлар синфиға мансуб энг күп тарқалған жинс ҳосил қилувчы минерал. Кимёвий формуласи SiO_2 . Кварцнинг кристалли 2 та

модификацияси маълум: гексагональ кварц, тригональ кварц. Кварцнинг кристаллари, доналари, агрегатларининг ранги ҳар хил: шаффоф — тоғ биллур, бинафша — аметист (сафтар), кулранг — раухтопаз, қора — морион, тилларанг — цитрин ва башқалар. Рангининг ҳар хил бўлиши структуравий дефектига боғлиқ. Мураккаб ранглилари ҳам учрайди, уларга башқа минералларнинг майдадарга-



лари қўшилган бўлади. Кварцнинг яширин кристалл хиллари агат ва халцедон нихоятда ингичка толасимон тузилмалардан иборат. Ультрабинафша ва қисман инфрақизил нурларни ўтказади. Сунъий кварцни SiO_2 нинг сувли эритмасидан юқори босим ва температурада олинади.

Кварц турли тоғ жинсларининг асосий таркибий қисми ҳисобланади. Зичлиги 2,65 г/ см^3 . Эриш температураси 1710 °C, совиганда кварц ойнаси деб аталувчи жисмга айланади. Монокристаллари кам учрайди ва жуда юқори баҳоланади. Кварц ўрта осиё (Помирда), Россия Федерациясида (Уралда), Украина (Волинда), Бразилия ва Мадагаскарда учрайди. Кварц куми ва унинг метаморфлашган турлари — кварцитлар керамика ва шиша саноатида, монокристаллари (пъезокварц) оптика ва радиотехникада, шаффоф ва чиройли ранглилари ярим қимматбаҳо тош сифа-

тида заргарликда ишлатилади.

Кальций оксид - CaO — сўндирилмаган оҳак, CaO — кальцийнинг кислородли бирикмаси. Рангсиз кристалл модда. Суюқланиш температураси 2627 °C, қайнаш температураси 2850 °C; зичлиги 3,37 г/ см^3 . Сув билан нихоятда шиддатли реакцияга киришиб, сўндирилган оҳак (CaOH_2) ҳосил қиласи. Реакция натижасида кўп миқдорда иссиқлик ажратиб чиқади. Кальций карбонатни 900–1000° температурада куйдириб, ўта соғ ҳолдаги кальций эса юқори температурада ($\text{CaNO}_3)_2$ ни парчалаш йўли билан олинади. Боғловчи материаллар (цемент, гипс, алебастр), хлорли оҳак, сода, (CaOH_2), CaC_2 ва кальцийнинг бошқа бирикмаларини олишда, металлургияда флюс, органик синтезда катализатор сифатида кўлланилади.

Кремнезем — кристалли ва аморф кремнезём, яъни қумтупроқ (опал, халцедон ёки



кварц) дан ташқил топған ми-
нерал тузилма. Кремнезема ер
пўстида конкреция, ғурра, лин-
за ва қатлам кўринишида кенг
тарқалган, кўпинча, оҳакто-
шлар ва бўр ётқизиклари ора-
сида мувофиқ ҳолда ётади. Ким-
мёвий таркибида SiO_2 кўпроқ.
Қаттиқлиги минералогик шкала
бўйича 7. Ранги сариқ, кўнғир
ёки қора. Чўқиндиларнинг диа-

генези, тоғ жинслари катагене-
зи ва нураш натижасида ҳосил
бўлади. Синиши чиганоқсимон.
Синганда чеккаси ўткир қирра
ҳосил қилганлиги учун жуда қа-
димдан темир давригача одам-
лар томонидан тош қуроллар
ясашда ишлатилган. Фаянс,
эмаль, глазуръ ва бир қатор
қурилиш материаллари тайёр-
лашда фойдаланилади.

2.2 Республика худудларида мавжуд хом ашё заҳиралари



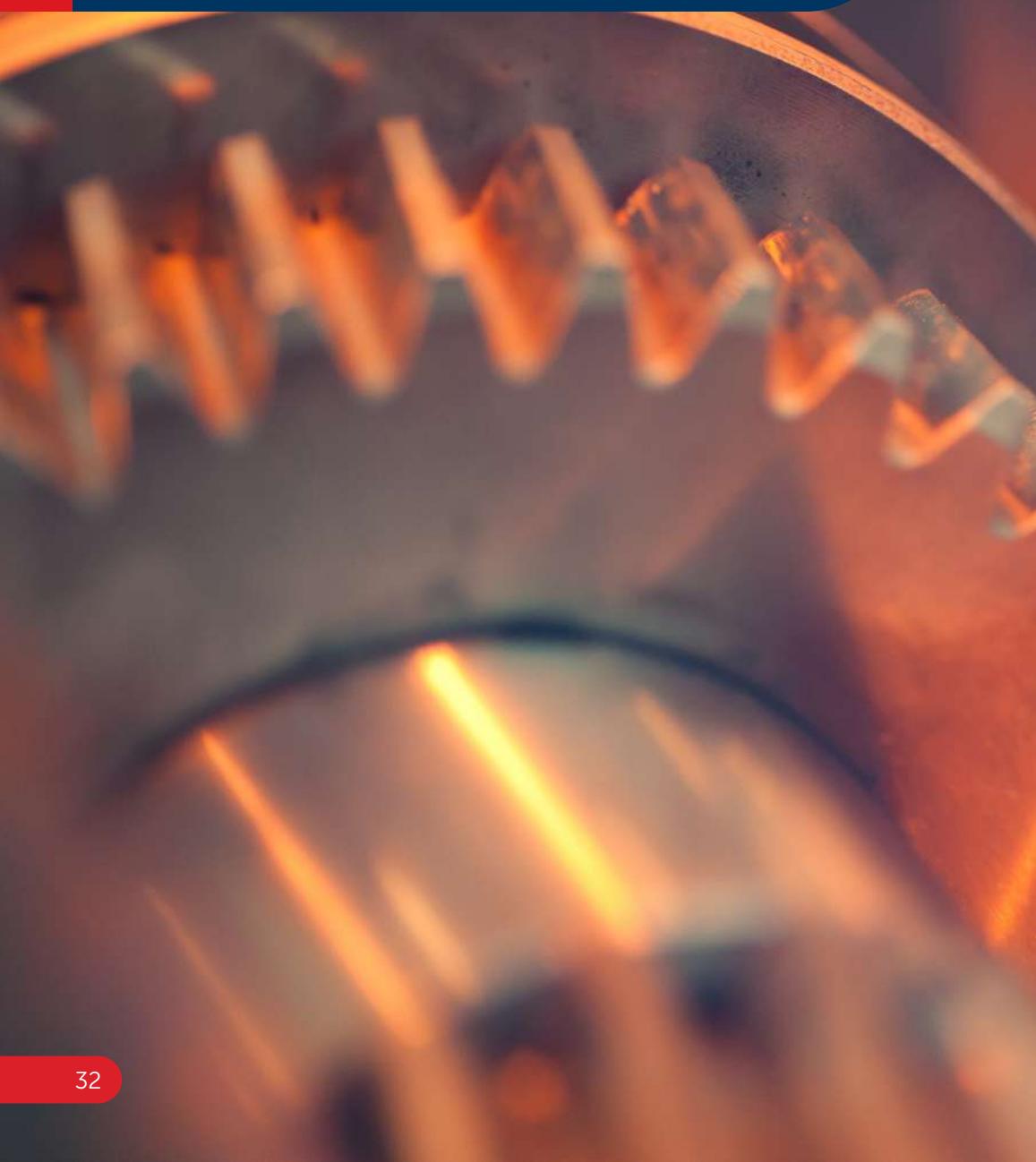
Оұқытош

Вилоят номи	Конлар сони, дона	Зақираси, минг.тонна
Қорақалпоғистон Республикаси	8	200977,4
Андижон	1	1700,3
Бухоро	2	12930,8
Жиззах	8	67367,4
Қашқадарё	1	8862
Навоий	3	62198,2
Наманган	2	9881,9
Самарқанд	1	3668
Сурхондарё	3	15895,4
Тошкент	3	4817,9
Фарғона	2	15598
Жами:	34	403897,3

Кварц қуми зақиралари

Вилоят номи	Конлар сони, дона	Зақираси, минг.тонна
Қорақалпоғистон Республикаси	1	59
Жиззах	1	145,7
Қашқадарё	1	2021
Навоий	2	33576,7
Тошкент	3	19552,9
Жами:	8	55355,3

III. ИШЛАБ ЧИҚАРИШ ТЕХНОЛОГИЯЛАРИ





Силикат композит плиталар ишлаб чиқариш технологияси бир неча босқичларни ўз ичига қамраб олади. Махсулот ишлаб чиқариш босқичларининг ҳар бир жараёнида қатъий сифат назоратини ўтказиш талаб этилади. Бу эса тайёр маҳсулотнинг сифатли ва хавфсиз бўлишини таъминлайди.

Демак, силикат композит плиталар ишлаб чиқариш технологиясининг қисқача тавсиф қиласмиз:

1. Қоришмани тайёрлаш.

Кварц қуми автоматик равища улчаш мосламалари орқали миксерга керакли нисбатда берилади ва яхшилаб аралаштирилади. Кейин керакли нисбатда сув берилади ва барчаси яхшилаб аралаштирилади. Намлик сенсори сув оқимини тўғри нисбатда автоматик равища бошқаради. Кейин бункердан куйдирилган оҳак ва бошқа компонентлар автоматик равища керакли нисбатда берилади. Ва барча таркибий қисмлар миксерда яхшилаб аралаштирилади, сўнгра бу тайёрланган қоришма конвейер бўйлаб бункер-реакторга берилади.

2. Силикат аралашмасини

тайёрлаш. Бункерга кирадиган қоришма у ерда 2 соатгача сақланиб қолади. Оҳак гидратацияси: сув молекулаларини оҳак молекулаларига бириктириш, натижада гидратланган оҳак пайдо бўлади. Оҳакни сўндиришда иссиқлик чиқарилади ва силикат аралашмаси 90 даражага қадар иситилади.

3. Силикат аралашмасини қолиплашга тайёрлаш.

Бункердан пастки конвейер бўйлаб силикат аралашмаси автоматик равища бетон аралаштиргичига қўйилади, у ерда у қўшимча равища яхшилаб аралаштирилади ва хом силикат композитни шакллантириш учун зарур бўлган силикат аралашмасининг намлик миқдорига қадар намланиди. Силикат аралашмасининг ҳарорати 50 даражада бўлади. Намлик сенсори сув миқдорини автоматик равища созлайди. Ҳар бир хом ашё яхшилаб аралаштирилади ва кейинги босқичга узатилади.

4. Қолиплаш. Ушбу босқичда силикат аралашма $275 \text{ кг}/\text{см}^2$ босим остида қолипланади. Қолиплангандан сўнг автоматик тарзда 8 ёки 16 донадан қилиб аравачаларга жойлаштиради.

Кейин аравалар автоматик рационалдағы автоклавларга етказиб берилади.

5. Хом плитани автоклавга автоматик етказиб бериш линияси. Етказиб бериш линияси бүйілаб хом плиталар юланған автоклав аравачаси автоматик равища қолипланған силикат композит плиталарни етказиб беради ва керакли автоклав олдидә тұхтайди. Айланадиган стол автоматик равища автоклав аравачасини 90 даражага бурилади. Сұнгра маҳсус курилма автоматик равища автоклав аравасини автоклавга киритади.

6. Автоклавлаш. Силикат композит плиталарни шакллантиришнинг асосий технологик жараёни автоклавда содир бўлади.

- 140-150 минут ичидә автоклавдаги босим аста-секин 1,1-1,3 МПа га кўтарилади ва ҳарорат 165-185 ° С га тенглашади.

- Белгиланған режимда 6,5-8 соат давомида ушлаб турилади.

- Жараённинг якуний босқичида босимнинг атмосфера қиймати 85-95 минут ичидә босқич-ма-босқич пасаяди.

Фақат белгиланған шартлар бажарилгандан кейингина автома-

тивлар очилади ва тайёр силикат композит плиталар сақлашга юборилади. Камерадан чиқарилган сүңг дархол олинған маҳсулотнинг сифатини тұлық назорат қилиш керак.

7. Сақлаш. Автоклавдан чиққан силикат композит плиталар плёнка билан үралади. Вақтینча сақлаш учун омборларга юборилади.

Силикат композит плиталар ишлаб чиқариш технологиялари нархи

1. Хитой Халқ Республикасининг Hebei Greens Building Material Technology Co.Ltd да ишлаб чиқарилган йилига 1 млн м² силикат композит плиталар ишлаб чиқариш қувватига эга технологик линиянинг дастлабки нархи – 2 млн АҚШ доллари.

2. Хитой Халқ Республикасининг Henan Lite Refractory Material Co.Ltd да ишлаб чиқарилган йилига 0,8 млн м² силикат композит плиталар ишлаб чиқариш қувватига эга технологик линиянинг дастлабки нархи – 1,9 млн АҚШ доллари.

Ушбу технологиялар ишга туширилиши натижасида 20-25 нафар янги иш ўрни яратилиши мумкин.

IV. СИФАТ, МЕЪЁРИЙ ҲУЖЖАТЛАР ВА ЎЛЧОВ ВОСИТАЛАРИ



4.1 Стандарт ва сифат кўрсаткичлари



Ўзбекистон Республикасининг "Стандартлаштириш түғрисида"ги Қонунига асосан барча махсулот ва хизматлар тегишли тартибда стандартлар асосида ишлаб чиқарилиши қатъий белгилаб қўйилган.

Мазкур норматив хужжатлар орқали силикат композит плиталар ишлаб чиқариш, уларни сақлаш, хом ашёни танлаш, махсулотни ташиш, даврий сифат кўрсаткичларини текшириб бориш каби талаб ва тавсиялар келтирилади.

Ушбу стандартларни Ўзбекистон Республикаси Инвестициялар ва ташқи савдо вазирлиги хузуридаги Техник жиҳатдан тартибга солиш агентлигининг Стандартлар институтидан сотиб олиш мумкин.

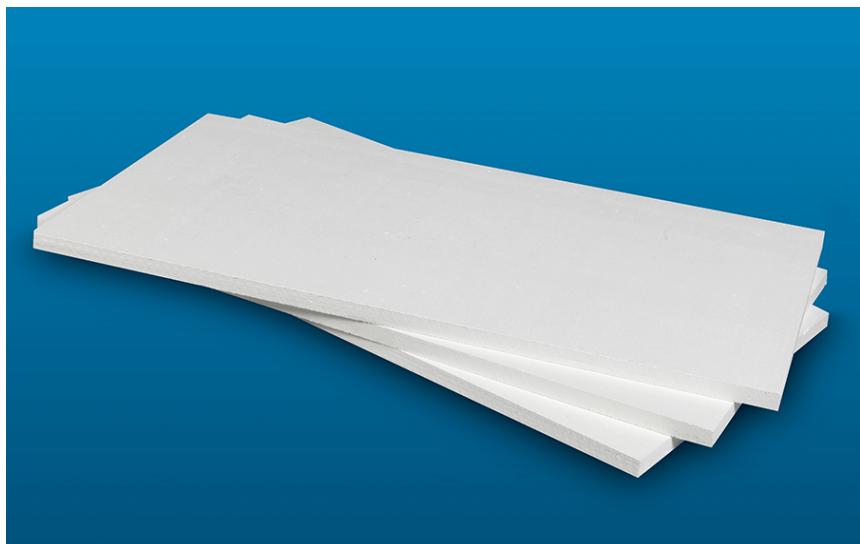
Бундан ташқари силикат композит плиталарга хорижда талаб кучли эканлигидан келиб чиқиб, экспорт қилинадиган давлатнинг меъёрий ҳужжатлари асосида ҳам ишлаб чиқариш мумкин.

Силикат композит плиталар ишлаб чиқариш учун зарур намунавий стандартлар қуйидагилар:

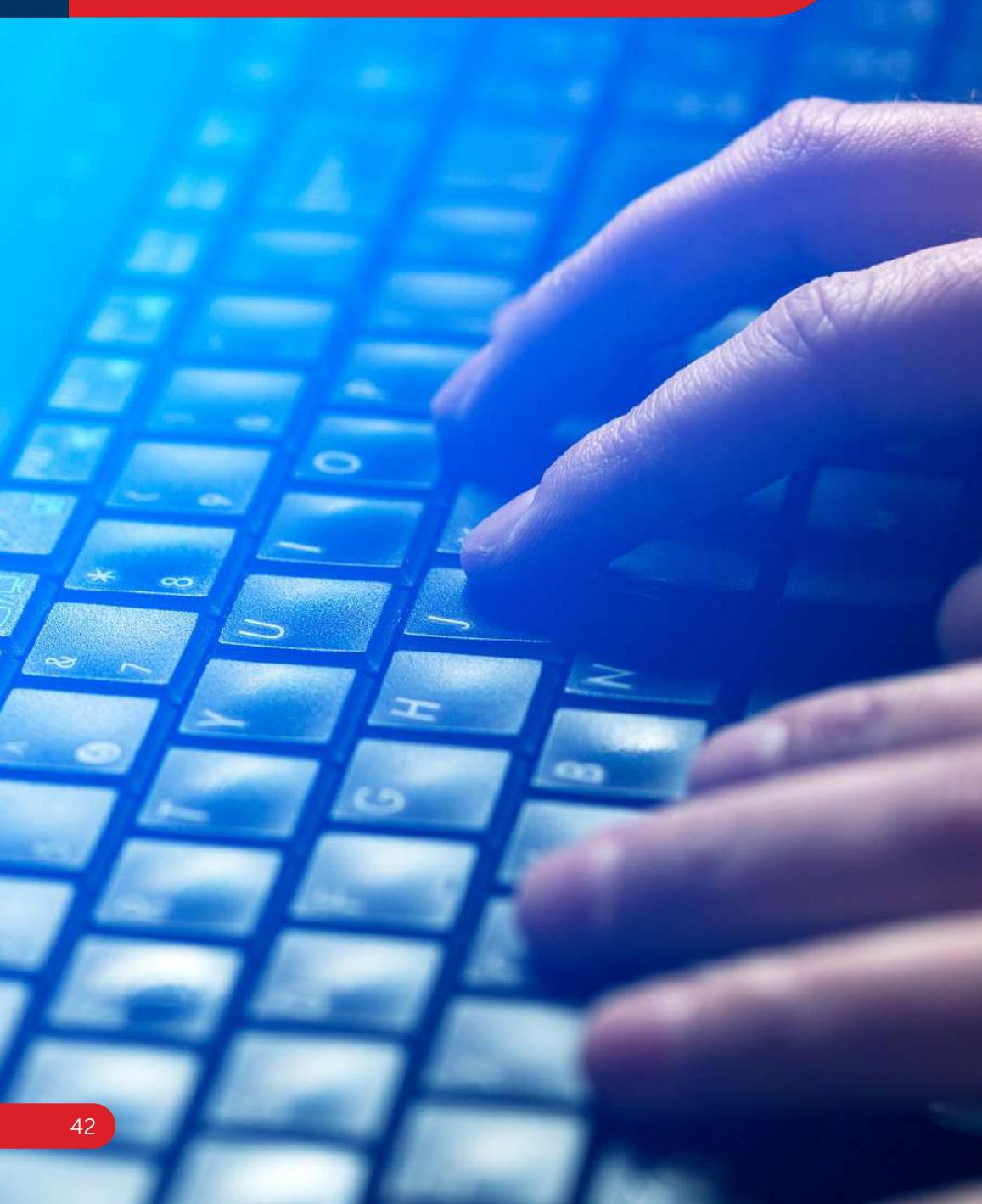
Стандарт рақами	Стандарт номи
ГОСТ 379-2015	Тошлар, блоклар, плиталар ва деворлар учун силикат ғиштлар. Үмумий техник шартлар.
ГОСТ 530-2012	Керамика ва ғиштлар. Үмумий техник шартлар.
ГОСТ 7025-91	Керамик ва силикатли ғиштлар. Сувнинг шиммилиши, зичлиги ва совуққа чидамлилигини аниқлаш усуllлари.
ГОСТ 8462-85	Деворбоп материаллар. Сиқилиш ва эгилишда якуний мустаҳкамликни аниқлаш усуllлари.
ГОСТ 8736-2014	Курилиш учун қум. Техник шартлар.
ГОСТ 9179-77	Курилиш учун охак. Техник шартлар.
ГОСТ 10354-82	Полиэтилен плёнка. Техник шартлар.
ГОСТ 24332-88	Керамик ва силикатли ғиштлар. Мустаҳкамликни аниқлашнинг ултратовуш усули

Бундан ташқари, Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2019 йил 23 майдаги "Курилиш материаллари саноатини жадал ривожлантиришга оид құшим-ча чора-тадбирлар түрлесінде" - ги ПҚ-4335-сонли қарорининг 6-иловаси "2021 йилнинг 31 декабрига қадар давлат томо-

нидан қўллаб-қувватлаш орқали қабул қилинадиган қурилиш материаллари соҳасидаги халқаро стандартлар рўйхати"га муво-фик 2019 йилда 340 та, 2020 йилда 542 та халқаро стандартлар қабул қилинди, 2021 йилда яна 505 та халқаро стандарт қабул қилиш режалаштирилган.



4.2 Мувофиқлик сертификати ва уни online тарзда расмийлаштириш



Жараён оддий ва унда ин-сон омили иштироки камайтирилган. Силикат композит плиталар учун мувофиқлик сертификатини масофадан түриб олиш мүмкін. Бунда Сиз singlewindow.uz электрон платформасига кирасиз, **ариза за тақдим этиш** тұгмачасини босған ҳолда ўз маълумотларингизни киритасиз.

Аризангиз күриб чиқылади ҳамда **3 иш куни** ичиде тегишли мутахассислар келиб Сиз ишлаб чиқараётган силикат

композит плиталар намуналар олади. Маҳсулотни тегишли тартибда лаборатория синовларида текширади, стандарт талабларға жавоб берган тақдирда Сизга мувофиқлик сертификати берилади.



4.3 Ўлчов воситалари ва уларни қиёслов кўриги



Силикат композит плиталар ишлаб чиқаришда турли хил үлчов воситаларидан, хусусан узунлик үлчов инструменти, чегаравий ясси узунлик үлчовлари, соат индикаторлар, штангенциркул каби үлчов воситаларидан фойдаланилади.

Ушбу үлчов воситалари силикат композит плиталар сипати, стандарт талабларда белгиланған геометрик үлчамлардан, оғирликлардан четга чиқмаганлығы каби мұхим фактада.

торларни доимий назорат қилиш учун зарур ҳисобланади.

Ушбу үлчов воситалари Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлигининг 2019 йил 30 июлдаги «Метрология текширувидан үтказилиши лозим бўлган үлчов воситалари туркумларининг рўйхатини тасдиқлаш тўғрисида» ги **3174-сон буйруғига** асосан **Миллий метрология институти томонидан қиёслов кўригидан үтказилади.**

V. САМАРАДОРЛИК ҚҰРСАТКИЧЛАРИ





**1250x500x30 мм ўлчамдаги силикат композит
плиталар ишлаб чиқаришда хом-ашё
материалларига кетадиган харажатлар**

Харажатлар	Үлчов бирлиги 1м²	Ишлаб чиқариш бирлиги	1 кунда (100 шт сүмда)	1 ойда (2,6 минг шт сүмда)
Хом ашё	сўм	188 500	18 850 000	490 100 000
Амортизация	сўм	1 250	125 000	3 250 000
Иш хақи	сўм	2 400	240 000	6 240 000
Бошқарув харажатлари	сўм	1 850	185 000	4 810 000
Ёқилғи харажатлари (жами таннархнинг 3 %)	сўм	5 820	582 000	15 132 000
Транспорт харажатлари (жами таннархнинг 2 %)	сўм	3 880	388 000	10 088 000
Бошқа харажатлар (жами таннархнинг 5 %)	сўм	9 700	970 000	25 220 000
Жами харажатлар		213 400	21 340 000	554 840 000
Сотиш баҳоси		286 000	28 600 000	743 600 000
Фойда		72 600	7 260 000	188 760 000

2021 йил холатига кўра



VI. ЭКОЛОГИК МЕЬЁРЛАР ВА АТРОФ МУХИТГА ТАЪСИРИ



6.1 Экологик меъёрлар ва тартибга солувчи ҳужжатлар



Экология – тирик жонзотларнинг яшаш шароити ва уларнинг ўзлари яшаб турған мұхит билан ўзаро мураккаб муносабатлари ва шу асосда туғилған қонуниятларни ўрганади, инсоннинг табиат билан ўзаро таъсирини эң мақбул тарзда ишлаб чиқаради. Экологик назорат атроф мұхитни мұхофаза қилиш ва табиий ресурслардан оқилона фойдаланиш соҳасидаги қонун хужжатлари талаблари бузилишининг олдини олиш, уни аниқлаш ва унга чек күйишга, табиатни мұхофаза қилиш фаолияти самарадорлигини оширишга қаратылған давлат ва жамоатчылық чор-тадбирлари тизимиdir.

Ўзбекистон Республикасининг 1992 йилдаги 9 декабрдағи **«Табиатни мұхофаза қилиш тұғрисида»**ги ҳамда 1996 йил 27 декабрдағи **«Атмосфера ҳавосини мұхофаза қилиш тұғрисида»** Қонунлари табиий мұхит шароитларини сақлашнинг, табиий ресурслардан

оқилона фойдаланишнинг хуқуқий, иқтисодий ва ташкилий асосларини белгилаб беради. Қонуннинг мақсади инсон ва табиат ўртасидаги муносабатлар уйғун мувозанатда ривожланишини, экология тизимлари, табиат комплекслари ва айрим объектлар мұхофаза қилинишини таъминлашдан, фуқароларнинг қулай атроф мұхитта эга бўлиш хуқуқини кафолатлашдан иборатdir.

Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2019 йил 30 октябрдаги "2030 йилгача бўлған даврда Ўзбекистон Республикасининг атроф мұхитни мұхофаза қилиш концепциясini тасдиқлаш тұғрисида"ги ПФ-5863-сонли фармонига биноан:

- экологик жиҳатдан энг кам хавф туғдирувчи материаллардан, маҳсулотлардан, ишлаб чиқариш объектлари ва бошқа объектлардан устувор даражада фойдаланиш;
- иқтисодиётни экология-

лаштириш, табиатдан фойдаланишнинг иқтисодий механизмларини жорий қилиш, экологик жиҳатдан энг кам хавф туғдирувчи материаллар, маҳсулотлардан, ишлаб чиқариш объектлари ва бошқа обьектлардан устувор даражада фойдаланиш;

- янгидан фойдаланишга топширилаётган ишлаб чиқариш қувватларининг атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи стационар манбаларида самарадорлиги **99,5 фоиздан** паст бўлмаган чанг ва газларни тутиб қолувчи қурилмалар қўлланилишини таъминлаш;

- амалдаги ишлаб чиқариш қувватларининг атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи стационар манбаларида самарадорлиги **95 фоиздан** паст бўлмаган чанг ва газларни тутиб қолувчи қурилмалар қўлланилишини таъминлаш каби топшириклиаридан келиб чиқиб қурилиш материаллари саноатидаги мавжуд ишлаб чиқариш

корхоналари ва янгидан ташкил этиладиган корхоналарга ушбу талаблар белгиланган.

Инсоният ҳаёти уни ўраб турган табиий муҳит билан узвий боғлиқ бўлиб, буни тасдиқлайдиган манбаалар ҳар қадамда учраб туради. Жаҳон кўламида жадал суръатлар билан кечеётган фан-техника инқилоби одамларнинг меҳнат шароити, турмуш даражаси яхшиланишига ижобий таъсир этиш билан бирга у туғдирган экологик ўзгаришлар, ўз навбатида, инсониятга, уни ўз бағрида сақлаётган она табиатга асоратли таъсир кўрсатмоқда. Бизни ўраб турган табиатни чиндан ҳам она десак бўлади. Чунки у бутун борлиқни ҳаётбахш нафаси билан таъминлаб туради, тўйдиради, кийинтиради. Ана шундай марҳаматли табиатнинг озор топиши у билан бевосита одамзод ва жониворларни таҳликага солиб қўйиши мумкин. Азот оксидларининг чиқариб ташланиши криоген

техникада ва уй шароитида хлор-фтор-карбонатларнинг кенг күламда құлланилиши Ернинг озон қаватини сақлаш муаммосини кескинлаштириб юборади.

Хозирги замон фан-техника тараққиёти, шунингдек табиатга антропоген (инсоннинг бевосита қатнашиши) таъсир этишнинг тобора кучайиши на-тижасида табиий омилларнинг ўзаро боғланиши маълум дара-жада мувозанатдан чиқмоқда, бу эса ер юзида ҳаёттік жара-ён рисоладагидек кечишига хавф солмоқда. Шу боисдан табиий мұхитни асраш муаммолари күп жиҳатдан экологик тадқиқотлар билан боғланади.

Табиий бойликлардан оқи-лона фойдаланишдан табиатда рўй берадиган жараёнларнинг ўзаро боғлиқлиги ва ривожла-ниш қонуниятлари ҳақидаги билимлар катта аҳамиятга эга. Бусиз табиий жараёнларга баҳо бериш, уларни ҳисобға олиш, табиатга, табиат компонент-

ларига күрсатилған ҳар қандай таъсирнинг келажакда қандай оқибатларга олиб келишини олдиндан билиш мүмкін эмас. Инсон табиатдан фойдаланганда ва унга таъсир күрсатаётганда билиши ва фаолиятида амал қи-лиш зарур бўлган, асосан, **5 қо-нуният** мавжуд:

- 1) Табиатдаги барча ком-понент ва элементлар ўзаро бир-бирлари билан боғланган, ўзаро таъсир этиб, муайян мувозанатда бўлиб, уйғунлик ҳо-сил қилган. Бирон компонент ёки элемент ўзгарса, бутун табиий комплексда ўзгариш рўй беради;
- 2) Табиатда тўхтовсиз модда ва энергиянинг айланма ҳара-кати рўй бериб туради. Бу ҳаёт асоси;
- 3) Табиий жараёнларнинг ривожланишида муайян дав-рийликлар мавжуд (сукталик, йиллик, 12 йиллик, 33— 35 йил-лик ва кўп йиллик);
- 4) зоналик;
- 5) регионаллик.

6.2 Экологик ҳужжатларни расмийлаштириш



Экологик назорат объектла-
ри қуидагилардан иборат:

ер, ер ости бойликлари, сув-
лар, үсімлік ва ҳайвонот дунё-
си, атмосфера ҳавоси атроф
мухитта таъсир күрсатувчи
табиий ва техноген манбалар
атроф муҳит ифлосланишига ва
табиий ресурслардан нооқило-
на фойдаланишига олиб ке-
лиши, фуқароларнинг ҳәети ва
соғлиғига таҳдид солиши мум-
кин бўлган фаолият, ҳаракат ёки
ҳаракатсизлик.

Экологик назоратнинг тур- лари:

давлат экологик назорати;
идоравий экологик назорат;
ишлаб чиқариш экологик на-
зорати;
жамоатчилик экологик назо-
рати.

Ҳар қандай янги лойиха
бўйича ишлаб чиқариш корхо-
насини ташкил этилишида **эко-**
логия йўналиши бўйича 5 та

норматив-хужжат ишлаб чиқи-
лиши мажбурий тарзда қонун-
чилигимиз билан мустаҳкамла-
ниб қўйилган. Булар:

АМТА – атроф мұхитта таъ-
сири аризаси ҳақидаги ҳужжат;

ЭОА – экологик оқибатлар
аризаси ҳақидаги ҳужжат;

ПДВ – атмосфера қатлами-
га чиқариладиган ташламалар
ҳақидаги норматив;

ПДС – ер қатламига чиқари-
ладиган заарарли чиқинди оқа-
валар ҳақидаги норматив. Агар
чиқинди сувлар канализация
тармоғига уланса **КЭН** норма-
тиви ишлаб чиқарилади;

ПДО – ишлаб чиқариш кор-
хонасининг фаолияти давоми-
да ажralадиган саноат ва маи-
ший чиқиндиларнинг худудга
ва атрофга жойлаштирили-
ши ҳақидаги норматив. Агар
чиқиндилар экологик сертифи-
катланган бўлса компенсацион
тўловларга тортилмайди.

VII. МЕХНАТНИ МУХОФАЗА ҚИЛИШ





7.1 Техника хавфсизлиги ва саноат санитария қоидалари



Ўзбекистон Республикасида хавфсиз ва қулай меҳнат шароитида ишлаш юзасидан фуқароларнинг ҳукуқлари Ўзбекистон Республикаси Конституциясида (37-модда) мустаҳкамланиб қўйилган. Ушбу конституциявий кафолатни амалда рўёбга чиқарилишига қаратилган аниқ чора тадбирлар Ўзбекистон Республикасининг Меҳнат кодексида, «Меҳнатни муҳофаза қилиш тўғрисида»ги қонунида, бошқа бир қатор қонунлар ва қонун ости норматив ҳужжатларида белгиланган.

Меҳнат муҳофазаси - инсоннинг меҳнат жараёнидаги хавфсизлиги, сиҳат-саломатлиги ва иш қобилиятининг сақланишига қаратилган тадбирлар. Қонун ҳужжатларида меҳнат жараёнида қўлланиладиган ижтимоий-иктисодий, ташкилий, техник, санитария-гигиена, даволаш-профилактика чора тадбирлари белгилаб қўйилади. Меҳнат қилувчи шахс хавф-

сизлиги, саломатлиги, меҳнат қилиш қобилиятини ҳимоялаш, соғлом меҳнат шароитлари яратиш, касб касалликлари юз бериш хавфини олдини олиш, ишлаб чиқаришда жароҳатланышларга йўл қўймаслик кабилар меҳнат муҳофазаси олди-даги вазифалар ҳисобланади.

Меҳнат муҳофазасига оид талаблар ва стандартлар Меҳнат кодекси, «Меҳнатни муҳофаза қилиш тўғрисида»ги қонун талаблари асосида ишлаб чиқариладиган корхона ва ташкилотларнинг ички меҳнат тартиби қоидалари, жамоа шартномалари, тармоқ ёки минтақавий жамоа келишувлари, корхоналарнинг бошқа ички норматив ҳуқуқий ҳужжатларида, муайян соҳа, касб, иш жойларига оид бўлган Меҳнат муҳофазаси стандартларида белгилаб қўйилади. Мулкчилик шакли ва хўжалик юритиш усулидан қатъий назар барча корхона, муассаса, таш-

килотлар ўз ходимлари учун соғлом ва хавфсиз меҳнат шароитини яратиши, хавфсизлик техникаси чораларини кўриши, меҳнатни муҳофаза қилиш хизматларини ташкил этиши, бошқа ташкилий техник тадбирларни амалга ошириши шарт.

Меҳнатни муҳофаза қилиш – бу тегишли қонун ва бошқа меъёрий ҳужжатлар асосида амал қилувчи, инсоннинг меҳнат жараёнидаги хавфсизлиги, сиҳат-саломатлиги ва иш қобилияти сақланишини таъминлашга қаратилган ижтимоий-иқтисодий, ташкилий, техникавий, санитария-гигиена ва даволаш-профилактика тадбирлари ҳамда воситалари тизимидан иборат.

Ходимларга техника хавфсизлиги, ишлаб чиқариш санитарияси, ёнгин чиқишдан сақланиш ва меҳнатни муҳофаза қилишнинг бошқа қоидалари ҳақида йўл-йўриқлар бериш ҳамда ходимларнинг меҳнат-

ни муҳофаза қилишнинг ҳамма талабларига риоя этишларини доимий равишда текшириб бориш вазифаси иш берувчи зимасига юклатиласди.

Меҳнат муҳофазасида қуийдаги асосий тушунчалар қўлланилади:

жамоавий ҳимоя восита-лари – тузилиши ёки вазифаси жиҳатидан ишлаб чиқариш биноси ва ишлаб чиқариш жараёни билан боғлиқ бўлган, ходимларга зарарли ишлаб чиқариш омили ва (ёки) хавфли ишлаб чиқариш омили таъсирининг олдини олиш ёки уни камайтириш, шунингдек ифлосланишлардан ҳимоя қилиш учун мўлжалланган техник воситалар ва бошқа воситалар;

зарарли ишлаб чиқариш омили – таъсири ходимнинг касб касаллигига чалинишига олиб келиши мумкин бўлган ишлаб чиқариш омили;

иш ўрни – меҳнат фаолияти жараёнида ходимнинг доимий

ёки вақтингчалик бўлиш жойи;

ишлаб чиқариш фаолияти

— маҳсулот ишлаб чиқариш, хом ашёни қайта ишлаш, ишлар бажариш, хизматлар кўрсатиш чоғида амалга ошириладиган ҳаракатлар йигиндиси;

ишлаб чиқаришдаги баҳтсиз ҳодиса — ходимнинг иш берувчининг худудида ҳам, унинг ташқарисида ҳам ўз меҳнат вазифаларини бажариши билан боғлиқ ҳолда, шу жумладан иш берувчи томонидан берилган транспортда иш жойига келаётган ёки ишдан қайтаётган вақтда меҳнатда майиб бўлишига ёки соғлигининг бошқача тарзда шикастланишига олиб келган ва ходимни бошқа ишга ўтказиш заруратига, у касбга оид меҳнат қобилиятини вақтингча ёки турғун йўқотишига ёхуд вафот этишига сабаб бўлган ҳодиса;

касб касаллиги — ходимнинг унга зарарли ишлаб чиқариш омили ёки хавфли ишлаб

чиқариш омили таъсири натижасида юзага келган ва унинг касбга оид меҳнат қобилиятини вақтингча ёхуд турғун йўқотишига сабаб бўлган ўткир ёки сурункали касаллиги;

меҳнат шароитлари —

меҳнатни амалга ошириш чоғидаги ижтимоий ва ишлаб чиқариш омиллари йигиндиси;

меҳнатни муҳофаза қилиш

— меҳнат жараёнида инсоннинг хавфсизлигини, ҳаёти ва соғлифи, иш қобилияти сақланнишини таъминлашга доир ҳукуқий, ижтимоий-иқтисодий, ташкилий, техникавий, санитария-гигиена, даволаш-профилактика, реабилитация тадбирлари ҳамда воситалари тизими;

меҳнатда майиб бўлиш — ишлаб чиқаришдаги баҳтсиз ҳодиса оқибатида ходимнинг касбга оид меҳнат қобилиятини вақтингча ёки турғун йўқотиши;

ноқулай ишлаб чиқариш

омиллари — заарарли ишлаб чиқарыш омилиниң ва (ёки) хавфли ишлаб чиқарыш омилиниң мавжудлiği;

хавфли ишлаб чиқарыш омили — таъсири ходимнинг шикастланишига олиб келиши мумкин бўлган ишлаб чиқарыш омили;

шахсий ҳимоя воситалари — ходимга заарарли ишлаб чиқарыш омили ва (ёки) хавфли ишлаб чиқарыш омили таъсирининг олдини олиш ёки уни камайтириш, шунингдек ифлосланишлардан ҳимояланиш учун фойдаланилайдиган техник воситалар ва бошқа воситалар.

Силикат композит плиталар ишлаб чиқариш жараёнида асосий технологик босқичларида ишлашда хавфсизлик қоидаларига қатъий риоя қилиш керак.

Хом ашёларни аралаштириш, тушириш ва юклаш операциялари ишчи майдонининг чангланишига ва ишчи танасининг кўрсатилган моддалар ва бирималар билан тўғридан-тўғри алоқа қилишига йўл қўймайдиган асбоблардан фойдаланган ҳолда механизациялаштирилган ва имкон қадар автоматлаштирилган бўлиши керак.



VIII. ТАДБИРКОРЛИК СУБЪЕКТЛАРИНИ ИНТЕРНЕТ ТАРМОГИ ОРҚАЛИ ДАВЛАТ РЎЙХАТИДАН ЎТКАЗИШ МЕХАНИЗМИ



Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2013 йил 25 ноябрдаги 312-сонли “Тадбиркорлик субъектларини интернет тармоғи орқали давлат рўйхатидан ўтказиш механизмини жорий этиш чора-тадбирлари тўғрисида”ги қарори билан мамлакатимизда 2014 йилнинг 1 январдан бошлаб тадбиркорлик субъектларини Интернет тармоғи орқали давлат рўйхатидан ўтказиш механизми жорий этилди.

Унга кўра, электрон рўйхатдан ўтказиш таъсис ҳужжатларини масофадан туриб ва интэрактив расмийлаштириш йўли билан намунавий шакллар асосида тайёрлаш имконияти бўлган Ўзбекистон Республикаси интэрактив давлат хизматлари ягона портали орқали амалга оширилади. Электрон рўйхатдан ўтказишда зарур ҳужжатларни илова қилган ҳолда рўйхатдан ўтказиш учун ариза бериш, шунингдек рўйхатдан ўтказилган

таъсис ҳужжатларини ва тадбиркорлик субъектларининг давлат рўйхатидан ўтказилганини тўғрисидаги гувоҳномани бериш электрон рақамли имзодан фойдаланган ҳолда амалга оширилади.

ТАДБИРКОРЛИК СУБЪЕКТЛАРИНИ ДАВЛАТ РЎЙХАТИДАН ЎТКАЗИШ МЕХАНИЗМИ

Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2016 йил 28 октябрдаги «Тадбиркорлик субъектларини давлат рўйхатидан ўтказиш ва ҳисобга қўйиш тизимини такомиллаштириш тўғрисида» ги ПҚ-2646-сонли қарорига мувофиқ, Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 9 февралдаги 66-сонли қарори билан тасдиқланган “Тадбиркорлик субъектларини давлат рўйхатидан ўтказиш” тартиби тўғрисидаги Низом асосида амалга оширилади.

IX. ЯНГИ ТАШКИЛ ЭТИЛГАН ТАДБИРКОРЛИК СУБЪЕКТЛАРИНИ МОЛИЯЛАШТИРИШ ТАРТИБИ



Бугунги кунда банклар томонидан тадбиркорликни ривожлантириш учун кенг имкониятлар яратилған бўлиб, молиялаштириш дастурлари доирасида банклар томонидан турли хилдаги кредитлар тақлиф этилмоқда.

Кредитларининг турлари бизнесни ривожлантириш, унинг рақобатбардошлигини таъминлаш билан боғлиқ бўлган исталган масалаларни ҳал қилишга имкон беради.

Кредит тақдим этиш тўғрисидаги қарор қабул қилишда банк мижознинг ҳақиқий ҳолати тўғрисидаги маълумотларга асосланади. Бунда этибор расмий кўрсаткичларга эмас, балки молиялаштириш назарда тутилган бизнеснинг ривожла-

ниш истиқболларига қаратилади.

КРЕДИТ ОЛИШ УЧУН КЕРАКЛИ ҲУЖЖАТЛАР:

- кредит олиш учун ариза (кредит муддати, фоизи, мақсади кўрсатилган ҳолда);
- бизнес-режа (маҳсулот турлари, ишлаб чиқариш технологиялари, сотиб олинадиган ёки ижарага олинадиган асбоб ускуналар рўйхати, хом ашё заҳиралари, маҳсулотга бўлган талаб, ишлаб чиқариш самарадорлиги кўрсатилади);
- корхона ташкил қилинганини тўғрисидаги хужжатлар (гувоҳнома, Устав);
- таъминот хужжатлари (гаровга қўйиладиган кўчма ва кўчмас мулк, кафиллик).

ФОЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЁТЛАР

1. Вахтин М.П. Силикат ғишт ишлаб чиқариш - М. «Высшая школа». - 1977.
2. Боженов П.И. Автоклар материаллар технологияси - М. Стройиздат - 1978.
3. Кудеярова Н.П. Силикат ғишт заводларини лойиҳалашда технологик ҳисоблар. - 1999.
4. Хавкин Л.М. Силикат ғиштлар технологияси. - М.: Стройиздат, 1982
5. ГОСТ 379-2015. Тошлар, блоклар, плиталар ва деворлар учун силикат ғиштлар. Умумий техник шартлар.
6. ГОСТ 530-2012. Керамика ва ғиштлар. Умумий техник шартлар.
7. ГОСТ 7025-91. Керамик ва силикатли ғиштлар. Сувнинг шимилиши, зичлиги ва совуқقا чидамлилигини аниқлаш усууллари.
8. Сатторов З.М. Экология. – Т.:Sano-standart, 2018. – 362 6.
9. Сатторов З.М. Курилиш экологияси. – Т.:Sano-standart, 2017. – 364 6



“ЎЗСАНОАТҚУРИЛИШБАНК” АТБ

- Манзил:** 100000, Тошкент шаҳри.
Шаҳрисабз кўчаси 3-й.
- Мўлжал:** "Ўзбекистон почтаси",
"Ucell" бош оғиси.
- Алоқа учун:** + 998 (78) 120-35-94
- E-mail:** info@uzpsb.uz
- Сайт:** sqb.uz

“ЎЗҚУРИЛИШМАТЕРИАЛЛИТИ” МЧЖ ИЛМИЙ- ТАДҚИҚОТ ВА ИНЖИНИРИНГ МАРКАЗИ.

- Манзил:** Тошкент шаҳри, Тафаккур кўчаси,
68-А уй.
- Мўлжал:** Дўстлик боғи,
"Иchan қалъа" меҳмонхонаси
- Алоқа учун:** (71) 254-92-01
- E-mail:** info@uzqmliti.uz
- Сайт:** uzqmliti.uz

СИЛИКАТ КОМПОЗИТ ПЛИТАЛАР ИШЛАБ
ЧИҚАРИШ БҮЙИЧА АМАЛИЙ УСЛУБИЙ ҚҰЛЛАНМА



**Силикат композит плиталар ишлаб
чиқарыш бўйича амалий услугубий қўлланма**

Компьютерда тайёрловчилар:
Эрматов Ф., Алимжонов С.

Дизайнер:
Эрматов Ф.